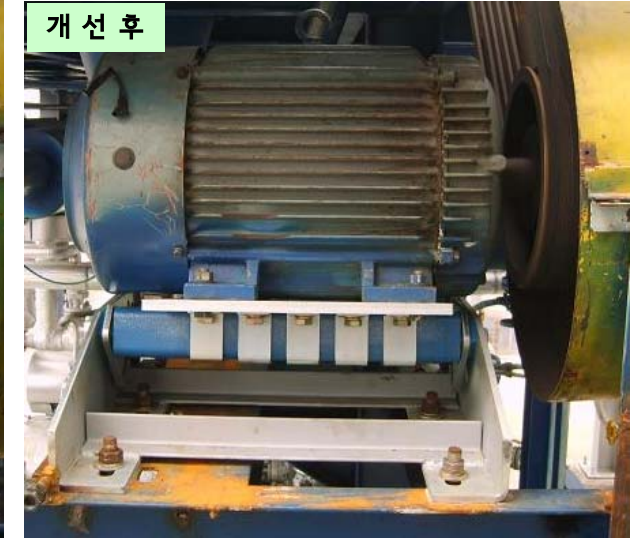
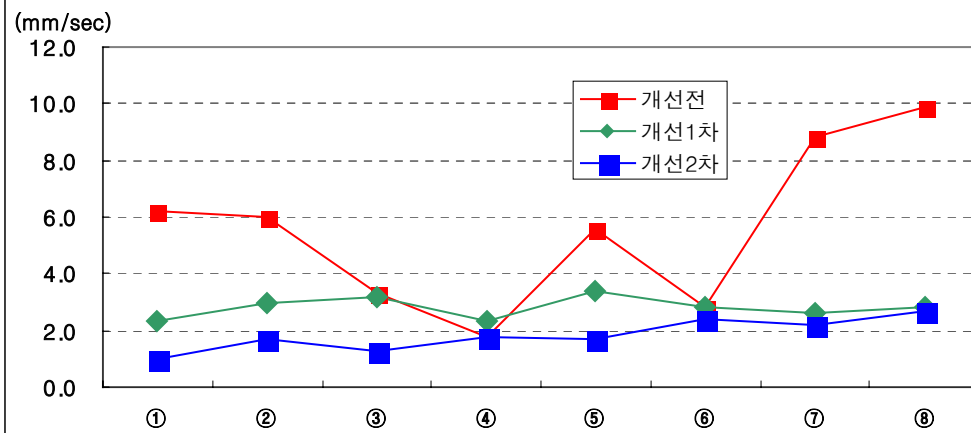


## 개선대책 : 모타베이스로 변경하고 V-Belt 장력을 유지해준다

문제점 : 모터, 펌프, v-belt 등의 공진으로 인한 고진동으로 설비고장을 발생시킴  
 개선대책 : - 모타베이스로 개선하여 motor와 pump의 진동을 분리하여 공진을 방지  
 - 일정한 V-Belt 장력을 유지하여 전달효율 향상



개선전.후 진동 Trend



개선전.후 진동평균 data

